

Kedvezményezett:

"KELET-SZERSZÁM" Kft.

A projekt címe:

Termelékenység-növelő, munkahely megtartó beruházás

Szerződött támogatás összege: 26,5 millió Ft

Támogatás mértéke (%-ban): 57,82 % A projekt tartalmának bemutatása:

A beruházás keretében beszerzésre került 1 db HURCO VMX42-i CNC megmunkáló központ, mely acél alapanyag fúrását, marását, kemény marását tudja végezni. Nagy pontosságot igénylő egyedi alkatrészek, rész egységek, szerszámok előállítására szolgál.

A piaci diverzifikálódik, megvalósul a több lábon állás. Az új vevő partnerek igényeinek kielégítésével 20 %-s árbevétel növekedés valósul meg. Az egy dolgozóra eső bevétel jelentősen nő, ami a termelékenység egyik fokmérője. További eredmény, hogy a cég stabilitása, hosszú távú működése biztosítottá válik. Ez garantálja a meglévő 23 fő létszám megtartását. A fejlesztés következtében a meglévő állomány többletmunkát kap, amivel anyagi megbecsülése nő. A gép beszerzése a Kft.-nél technológiai megújulást is eredményez. A meglévő gépekhez képest korszerűbb vezérléssel rendelkeznek.

a projekt befejezési dátuma: 2020.12.14.

projekt azonosító száma: GINOP 1.2.8-20-2020-03015

Kedvezményezett:

„KELET-SZERSZÁM” Kft. 4400 Nyíregyháza Varsó u. 4.

Nemzetgazdasági Minisztérium, mint Támogató által kiadott :

„Mikro- , kis- és középvállalkozások kapacitásbővítő beruházásainak támogatása,, Kapacitásbővítő beruházás című GINOP-1.2.3-8-3-4-16-2017- 00817 jelű támogatási kérelmét

22 895 296 Ft összegű támogatásra érdemesnek ítélte. Az Európai Regionális Fejlesztési Alapból és hazai központi költségvetési előirányzatból vissza nem térítendő támogatással finanszírozza.

A támogatási kérelem azonosítója:

GINOP-1.2.3-8-3-4-16-2017-00817 A projekt fizikai

befejezésének dátuma: 2018. 06. 04.

A projekt megvalósításának helyszíne: 4400 Nyíregyháza Varsó u. 4.

A szerződött támogatás összege: 22 895 296 Ft.

A projekt összköltsége: 76 317 655 Ft.

A Támogatás intenzitása: 30,00 %

A PROJEKT tatalmának bemutatása:

Beszerezett, üzembe helyezett eszközök: 1 db MILLTAP 700 5 tengelyes CNC megmunkáló központ, 1 db VD-510S nagysebességű CNC megmunkáló központ, 1 db 50 kW napelemes rendszer tetőre telepítve. Grafit elektródák, turbina betétek, járműgyártáshoz szükséges alkatrészek előállítására használják majd az eszközöket.

Eredmények: Az éves nettó árbevétel növekmény, a projekt fizikai befejezési évét közvetlenül követő két üzleti év átlagában meghaladja az 5 %-t. A projekt eredményeként nő a kibocsátott gyártási volumen, melynek következtében 100000 e Ft bevétel növekedés valósul meg. Projekt eredményeként a Kft. kihasználja piaci lehetőségeit. Egyrészt fő partnere a GE részére tudja növelni a kibocsátást, illetve vállalni az eddigiektől bonyolultabb termékek előállítását. Másrészt új megrendelők felé tud nyitni, ami piaci diverzifikációt jelent. Nem kíván függeni néhány nagyvállalattól, ami kiszolgáltatottsággal jár. Jelentős e vállalatok árleszorító taktikája. A hosszú távú piaci biztonság, megfelelő jövedelmezőség érdekében több lábon kell állni, illetve a nagyobb bonyolultságú, magasabb hozzáadott értéket képviselő termékek gyártását szükséges előtérbe állítani. Az eddigi 4-5 % selejt arány akár 1-2 %-ra csökkenthető, ami az anyagköltség mérséklődésén keresztül, magasabb hozzáadott érték teremtését eredményezi. Az új gép kiszolgálásához 1 fő munkaerőre van szükség, mely átcsoportosítással biztosított, a jelenlegi állományon belül. A projekt hozzájárul

nem csak a létszám megtartáshoz, de megalapoz egy későbbi munkahelyteremtést is.